

BRL 2804-1
2016-11-15



bezoekadres
Poppenbouwing 56
4191 NZ Geldermalsen

postadres
Postbus 202
4190 CE Geldermalsen

T +31 (0)88 244 01 00
F +31 (0)88 244 01 01
E info@skgikob.nl
I www.skgikob.nl

BEOORDELINGSRICHTLIJN

VOOR HET KOMO® PRODUCTCERTIFICAAT VOOR AFDICHTINGSPRODUCTEN VOOR LUCHTDICHT BOUWEN

Vastgesteld door CvD bouwsystemen d.d. 19-09-2016

Aanvaard door de KOMO Kwaliteits- en Toetsingscommissie (KKTC)
d.d. 15-11-2016

VOORWOORD SKG-IKOB

Deze beoordelingsrichtlijn is opgesteld door het College van Deskundigen Bouwsystemen, waarin belanghebbende partijen op het gebied van deze beoordelingsrichtlijn zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zo nodig deze beoordelingsrichtlijn bij. Waar in deze Beoordelingsrichtlijn sprake is van "College van Deskundigen" is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze BRL moet ten minste iedere 5 jaar door het beherende College van Deskundigen Bouwsystemen opnieuw worden vastgesteld doch uiterlijk voor 15-11-2021.

Deze beoordelingsrichtlijn zal door SKG-IKOB worden gehanteerd in samenhang met de door SKG-IKOB gehanteerde Reglementen. In deze Reglementen is de gehanteerde werkwijze vastgelegd bij de uitvoering van het onderzoek ter verkrijging van het productcertificaat, alsmede de werkwijze bij de externe controle.

SKG-IKOB is overeenkomstig NEN-EN-ISO/IEC 17065 (C003) en NEN-EN-ISO/IEC 17021 (C063) geaccrediteerd door de Raad voor de Accreditatie (RvA), voor de certificatiesystemen:

- Attestering
- Productcertificatie
- Procescertificatie
- ISO 14001 certificatie
- ISO 9001 certificatie
- VCA certificatie

SKG-IKOB is voor haar laboratoriumactiviteiten overeenkomstig NEN-EN-ISO/IEC 17025 (L406) geaccrediteerd door de Raad voor de Accreditatie (RvA) voor diverse verrichtingen op het gebied van gevelelementen, thermische isolatie, hang- en sluitwerk, lijm en glas.

© 2016 SKG-IKOB Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever. Onverminderd de aanvaarding van de beoordelingsrichtlijn door de KOMO Kwaliteits- en Toetsingscommissie (KKTC) beoordelingsrichtlijn berusten alle rechten bij SKG-IKOB. Het gebruik van deze beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met SKG-IKOB is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

Bindend verklaring

Deze beoordelingsrichtlijn is door het Bestuur van SKG-IKOB Certificatie BV bindend verklaard per 15-11-2016.



SKG-IKOB Certificatie BV
Poppenbouwing 56
Postbus 202
4190 CE Geldermalsen
T: +31 (0)88 244 01 00
F: +31 (0)88 244 01 01
E: info@skgikob.nl
I: www.skgikob.nl

INHOUDSOPGAVE

VOORWOORD SKG-IKOB	2
1. INLEIDING	5
1.1 ALGEMEEN.....	5
1.2 TOEPASSINGSGEBIED	5
1.3 RELATIE MET DE EUROPESE VERORDENING BOUWPRODUCTEN (CPR, EU 305/2011)	5
1.4 KWALITEITSVERKLARING	5
1.5 EISEN TE STELLEN AAN ONDERZOEKSINSTELLINGEN	5
1.6 BESTEKOMSCHRIJVING	6
2. TERMINOLOGIE	7
3. PROCEDURE VOOR HET VERKRIJGEN VAN EEN KWALITEITSVERKLARING	8
3.1 AANVRAAG KOMO PRODUCTCERTIFICAAT.....	8
3.2 TOELATINGSONDERZOEK VOOR HET KOMO PRODUCTCERTIFICAAT	8
3.2.1 <i>BEDRIJFSBEOORDELING</i>	8
3.2.2 <i>PRIMAIRE PRODUCT KEURING IN HET KADER VAN HET CERTIFICATIE-ONDERZOEK</i>	8
3.2.3 <i>BEOORDELING VAN HET KWALITEITSSYSTEEM VAN DE AANVRAGER</i>	8
3.3 AFGIFTE VAN DE KWALITEITSVERKLARING	8
3.4 BEHANDELING AANVRAAG VOOR CERTIFICATEN ONDER EEN BESTAANDE CERTIFICATIE OVEREENKOMST	8
3.4.1 <i>AANVRAAG</i>	8
3.4.2 <i>PRIMAIRE PRODUCT KEURING IN HET KADER VAN DE AANVRAAG VOOR NIEUWE PRODUCTCERTIFICATEN</i>	8
3.5 BEPALING EISEN AAN NIEUWE TOEPASSINGEN	8
4. EISEN AAN AFDICHTINGSPRODUCTEN VOOR LUCHTDICHT BOUWEN	9
4.1 CONDITIONERING VAN PROEFSTUKKEN.....	9
4.2 PRODUCTEISEN.....	9
4.2.1 <i>MATERIALEN</i>	9
4.2.2 <i>LUCHTDICHTHEID</i>	9
4.2.3 <i>OPNAME VAN BEWEGINGEN / HECHTING</i>	10
4.2.4 <i>MECHANISCHE WISSELBELASTING</i>	10
4.2.5 <i>WATERDAMPDOORLATENDHEID</i>	10
4.2.6 <i>BESTENDIGHEID TEGEN TEMPERATUURWISSELINGEN</i>	10
4.2.7 <i>VLEKVORMING EN AANTASTING BOUWMATERIALEN</i>	11
4.2.8 <i>BRANDGEDRAG (facultatief)</i>	11
4.2.9 <i>BRANDWERENDHEID (facultatief)</i>	11
4.3 ONTWERPEISEN	11
5. CLASSIFICATIE EN AANDUIDING.....	12
6. EISEN AAN HET KWALITEITSSYSTEEM	12
6.1 PRODUCT- EN PRODUCTIECONTROLE / EISEN AAN HET KWALITEITSSYSTEEM.....	12
6.2 MEET- EN BEPROEVINGSMIDDELEN	12
6.3 KLACHTENREGISTRATIE	12
7. CONTROLE DOOR DE CERTIFICATIE-INSTELLING.....	13
7.1 CONTROLE TER VERKRIJGING VAN HET KOMO PRODUCTCERTIFICAAT (PRIMAIRE KEURING)	13
7.2 CONTROLE TER INSTANDHOUDING VAN HET KOMO PRODUCTCERTIFICAAT	13
7.3 CONTROLE-ASPECTEN EN CONTROLEFREQUENTIE	13
7.3.1 <i>PRODUCTCONTROLE</i>	13
7.3.2 <i>CONTROLE OP HET FUNCTIONEREN VAN DE INTERNE KWALITEITSBEWAKING</i>	13
7.3.3 <i>CONTROLE OP GEBRUIK MERKTEKEN EN IDENTIFICATIETEKENS</i>	14
7.4 SANCTIEBELEID	14
8. EISEN AAN DE CERTIFICATIE-INSTELLING	15
8.1 ALGEMEEN.....	15
8.2 CERTIFICATIEPERSONEEL.....	15

8.2.1	<i>Kwalificatie-eisen</i>	15
8.2.2	<i>Kwalificatie</i>	16
8.3	RAPPORTAGE TOELATINGSONDERZOEK.....	16
8.4	CERTIFICATIEBESLISSING	16
8.5	RAPPORTAGE AAN COLLEGE VAN DESKUNDIGEN	16
8.6	INTERPRETATIE VAN EISEN	16
9	LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN	17
9.1	NORMEN EN NORMATIEVE DOCUMENTEN	17
BIJLAGE A	AFDICHTINGSPRODUCTEN VOOR LUCHTDICHT BOUWEN – EISEN EN BEPROEVINGSMETHODEN	18

1. INLEIDING

1.1 ALGEMEEN

De in deze beoordelingsrichtlijn (BRL) vastgelegde eisen worden door de certificatie-instelling, die hiervoor geaccrediteerd is door de Raad voor Accreditatie en die daarvoor een licentieovereenkomst hebben met de Stichting KOMO, gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag voor c.q. de instandhouding van een KOMO[®] productcertificaat voor Afdichtingsproducten voor luchtdicht bouwen.

Naast de eisen die in deze BRL zijn vastgelegd, stellen de certificatie-instellingen aanvullende eisen, in de zin van algemene procedure-eisen van certificatie, zoals vastgelegd in het reglement van de betreffende certificatie-instelling.

1.2 TOEPASSINGSGBIED

Een product overeenkomstig bepalingen in deze BRL levert een bijdrage aan de luchtdichte afdichting van kieren en naden of anders vormige openingen ter plaatse van de ontmoeting van verschillende constructieonderdelen die bestaan uit gelijke of verschillende materialen aan de binnenzijde van de constructie. Producten die onder het toepassingsgebied vallen van BRL 2803- Elastische kitten V3-V4-V5 (i en e) en BRL 2802 - Voegdichtingsmaterialen: geïmpregneerde PU-schuimband vallen buiten het toepassingsgebied van deze BRL.

Toelichting:

Bij het beoordelen van producten op basis van deze BRL wordt een binnentoepassing als uitgangspunt genomen waarbij een verantwoorde detaillering voor de buitenzijde wordt verwacht.

1.3 RELATIE MET DE EUROPESE VERORDENING BOUWPRODUCTEN (CPR, EU 305/2011)

Op een aantal productgroepen die behoren tot het toepassingsgebied van deze beoordelingsrichtlijn is een geharmoniseerde Europese norm van toepassing of kan een ETAG van toepassing zijn. Dit betreft op het moment van totstandkoming van deze BRL:

1. EN 13984 – Flexibele banen voor waterafdichtingen – Kunststof en rubber dampremmende lagen
2. EN 14315-1 – Materialen voor de thermische isolatie van gebouwen – in-situ gevormde producten van gespoten hard polyurethaan- (PUR) en polyisocyanurate- (PIR) schuim
3. ETAG 026 deel 3 – Fire stopping and fire sealing products

De uitspraken in de op basis van deze beoordelingsrichtlijn afgegeven productcertificaten mogen niet worden gebruikt ter vervanging van de CE-markering en/of de bijbehorende Prestatieverklaring.

1.4 KWALITEITSVERKLARING

Op basis van deze beoordelingsrichtlijn worden de volgende kwaliteitsverklaringen afgegeven:

- KOMO[®] productcertificaat

In de kwaliteitsverklaring wordt aangegeven voor welk van de toepassingen zoals aangegeven in bijlage A bij deze BRL het certificaat is verstrekt.

Op de website van de Stichting KOMO (www.komo.nl) staat de modelkwaliteitsverklaring vermeldt die voor deze beoordelingsrichtlijn van toepassing is. De af te geven kwaliteitsverklaringen moeten hiermee overeenkomen.

1.5 EISEN TE STELLEN AAN ONDERZOEKSINSTELLINGEN

Ten aanzien van de prestaties van het product in zijn toepassing of de producteigenschappen die opgenomen zijn in deze beoordelingsrichtlijn kan de aanvrager (producent/leverancier), in het kader van externe controle, rapporten van conformiteit beoordelende instellingen overleggen om aan te tonen dat aan de eisen van deze beoordelingsrichtlijn wordt voldaan. Er zal moeten worden aangetoond dat deze rapporten zijn opgesteld door een instelling die voor het betreffende onderwerp voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17021-1 voor certificatie instellingen die systemen certificeren
- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria
- NEN-EN-ISO/IEC 17065 voor certificatie instellingen die producten certificeren

Een instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatie-certificaat voor het betreffende onderwerp kan worden overlegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatieinstelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten. Indien

geen accreditatie-certificaat kan worden overlegd zal de certificatie instelling zelf beoordelen of aan de accreditatiecriteria is voldaan.

1.6 BESTEKSOMSCHRIJVING

De afdichtingsmaterialen dienen te voldoen aan de vigerende BRL 2804, aan te tonen door middel van een geldig KOMO® productcertificaat.

2. TERMINOLOGIE

Zie voor een verklaring van de terminologie zoals die in deze BRL gebruikt wordt voor attestering en certificatie de website van de Stichting KOMO (www.komo.nl).

IKB Schema	Schematisch overzicht van de in het kader van kwaliteitsbewaking uit te voeren controles waarin aangegeven welke controles, wanneer, door wie en op welke wijze worden uitgevoerd en geregistreerd.
Productiehandboek	Beschrijving van de wijze waarop de interne kwaliteitsbewaking is georganiseerd in de vorm van procedures, werkinstructies en registraties (zie ook §6.1)
Verifiëren	Het nagaan of de juiste onderbouwing aanwezig is en het resultaat van die onderbouwing overeenstemt met de gestelde eisen in deze beoordelingsrichtlijn of wettelijk kader. T.a.v. de Erkende kwaliteitsverklaring wordt geverifieerd of de essentiële kenmerken, zoals opgenomen in een geharmoniseerde Europese norm (hEN), voldoen aan de eisen zoals deze zijn opgenomen deze beoordelingsrichtlijn.

3. PROCEDURE VOOR HET VERKRIJGEN VAN EEN KWALITEITSVERKLARING

3.1 AANVRAAG KOMO PRODUCTCERTIFICAAT

Door het indienen van een schriftelijke aanvraag geeft de aanvrager aan een certificatie-overeenkomst met de certificatie-instelling aan te willen gaan en daarmee in aanmerking te willen komen voor een certificaat voor een of meer van haar producten.

3.2 TOELATINGSONDERZOEK VOOR HET KOMO PRODUCTCERTIFICAAT

3.2.1 BEDRIJFSBEOORDELING

De bedrijfsbeoordeling heeft als doel om inzicht te verkrijgen in het bedrijf van de aanvrager en het gehanteerde kwaliteitssysteem. Daarbij zal de certificatie-instelling op basis van de eisen uit de beoordelingsgrondslag nagaan in hoeverre er sprake is van een beheerst (productie)proces. Tijdens de bedrijfsbeoordeling worden op kantoor de technische documentatie en de technische specificaties beoordeeld zoals: Productiehandboek, Onderzoeksresultaten, IKB Schema, Kwaliteitsregistraties.

3.2.2 PRIMAIRE PRODUCT KEURING IN HET KADER VAN HET CERTIFICATIE-ONDERZOEK

De certificatie-instelling onderzoekt of de in de kwaliteitsverklaring genoemde eigenschappen in overeenstemming zijn met bijbehorende eisen volgens hoofdstuk 4 van deze BRL. Bovendien wordt, bij beproevingen waarvoor dit relevant is, vastgesteld bij welke waarde een product bezwijkt. Deze "bezwijkwaarde" wordt in het kader van de controlekeuringen gebruikt om vast te stellen, dat het gecertificeerde product kwalitatief gelijk is gebleven.

Opmerking:

Indien voor de betreffende toepassing nog geen beoordelingscriteria zijn bepaald zie 3.5

3.2.3 BEOORDELING VAN HET KWALITEITSSYSTEEM VAN DE AANVRAGER

De certificatie-instelling onderzoekt of het kwaliteitssysteem van de aanvrager in overeenstemming is met de bepalingen in hoofdstuk 6, dan wel of de kandidaat certificaathouder bereid en in staat is een dergelijk systeem binnen een redelijke termijn na het aangaan van de certificatie-overeenkomst op te zetten en in te voeren. E.e.a. ter beoordeling van certificatie-instelling. Afgifte van productcertificaten kan pas plaatsvinden nadat is aangetoond, dat het kwaliteitssysteem van de aanvrager voldoet aan de bepalingen van hoofdstuk 6.

3.3 AFGIFTE VAN DE KWALITEITSVERKLARING

Het KOMO productcertificaat wordt conform het door de certificatie-instelling gehanteerde reglement alleen afgegeven wanneer het certificeringsonderzoek aanleiding is voor een positieve beoordeling.

3.4 BEHANDELING AANVRAAG VOOR CERTIFICATEN ONDER EEN BESTAANDE CERTIFICATIE OVEREENKOMST

3.4.1 AANVRAAG

De certificaathouder maakt kenbaar in aanmerking te willen komen voor een nieuw productcertificaat voor een van haar producten.

3.4.2 PRIMAIRE PRODUCT KEURING IN HET KADER VAN DE AANVRAAG VOOR NIEUWE PRODUCTCERTIFICATEN

De certificatie-instelling onderzoekt of de in de kwaliteitsverklaring genoemde eigenschap in overeenstemming is met bijbehorende eisen volgens hoofdstuk 4 van deze BRL.

3.5 BEPALING EISEN AAN NIEUWE TOEPASSINGEN

Indien voor de betreffende toepassing nog geen beoordelingscriteria bekend zijn, worden deze in samenspraak met de aanvrager opgesteld. De aanvraag wordt voorgelegd aan het CvD die zal beoordelen of:

- a. Het beoogde effect van de toepassing aan de luchtdichtheid voldoende is om voor het predicaat "Afdichtingsproduct voor luchtdicht bouwen" in aanmerking te kunnen komen.
- b. De beoordelingscriteria voor de toepassing voldoende overeenkomen met wat redelijkerwijs van dergelijke producten verwacht mag worden.

Bij een positieve beoordeling worden de toepassing en de bijbehorende beoordelingscriteria opgenomen in de lijst van in aanmerking komende producten, bijlage A van deze BRL

4. EISEN AAN AFDICHTINGSPRODUCTEN VOOR LUCHTDICHT BOUWEN

In relatie tot de essentiële kenmerken (zoals opgenomen in bijlage ZA.1 van de betreffende geharmoniseerde norm) vindt ten behoeve van het KOMO productcertificaat geen beoordeling van producten en/of controle van monsters plaats. De declaratie van die producteigenschappen valt voor de essentiële kenmerken onder de prestatieverklaring behorende bij het betreffende product.

4.1 CONDITIONERING VAN PROEFSTUKKEN

Proefstukken dienen, tenzij anders vermeld, voorafgaand aan de beproeving minstens 7 dagen (of volgens opgave van de fabrikant) nadat ze zijn vervaardigd te worden opgeslagen in een normaalklimaat 23°C/50%RV.

4.2 PRODUCTEISEN

Afdichtingsproducten voor luchtdicht bouwen dienen te voldoen aan de hierna beschreven algemene producteisen en aan genoemde specifieke eisen respectievelijk behorend bij de toepassing zoals aangegeven in bijlage A bij deze beoordelingsrichtlijn. Toepassingen die niet op deze bijlage voorkomen, maar die mogelijk wel kunnen worden beschouwd als een afdichtingsproduct voor luchtdicht bouwen, kunnen worden toegevoegd. Dit naar het oordeel van het College van Deskundigen die ook de eisen en beproevingsmethoden zal vaststellen.

4.2.1 MATERIALEN

De specificatie van de toe te passen grond- en hulpstoffen moet vastgelegd worden in receptuurbladen. Deze receptuurbladen moeten tijdens het toelatingsonderzoek door de certificatie-instelling worden gewaarmerkt. Bij iedere externe controle moet de gebruikte receptuur worden vergeleken met de gewaarmerkte receptuurbladen.

Veranderingen in de receptuur moeten aan de certificatie-instelling worden gemeld en kunnen aanleiding geven tot extra testen.

4.2.2 LUCHTDICHTHEID

Eis

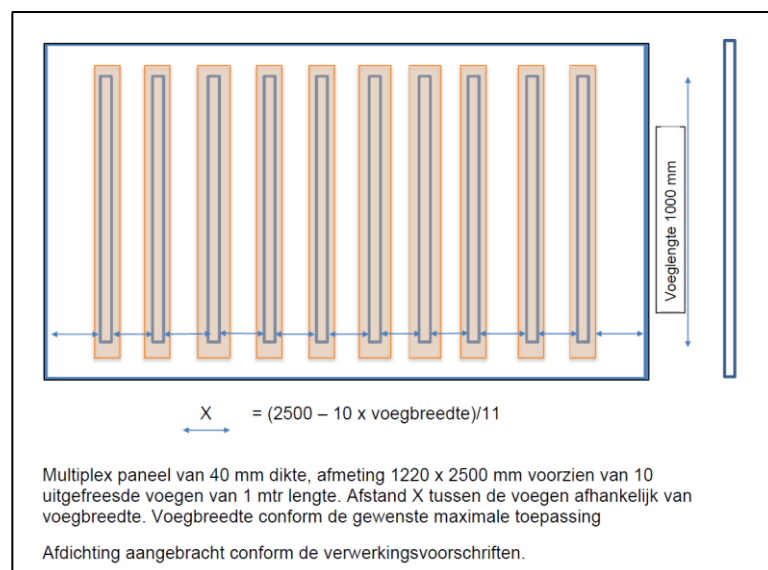
Producten dienen een luchtdoorlatendheid van $< 0,1 \text{ m}^3/\text{m}^1\text{h}$ te hebben bij een testdruk van 1000 Pa.

Bepalingsmethode

Beproeving vindt plaats volgens NEN-EN 12114 waarbij afhankelijk van de toepassing en het te onderzoeken product een proefmonster wordt gedefinieerd dat representatief is voor de toepassing.

Opmerking:

In veel gevallen kan bij deze beproeving worden volstaan met een vlakke plaat die voorzien is van 10 m. voeg, waarbij de voegbreedte representatief is voor de door de fabrikant te overbruggen voegbreedte.



4.2.3 OPNAME VAN BEWEGINGEN / HECHTING

Eis

Producten dienen een maximaal toelaatbare voegbeweging van minimaal 2 mm te bereiken en afhankelijk van de werking van het dichtingsmateriaal aan de door de certificaathouder opgegeven eigenschappen te voldoen.

Bepalingsmethode

Voor iedere te onderzoeken combinatie tussen afdichtingsmateriaal en constructieonderdelen en de te onderzoeken bewegingen (rek, druk, afschuiving) dienen 5 proefstukken te worden beproefd. De proefstukken dienen representatief te zijn voor de toepassing van het product. Na de voorgeschreven conditionering worden de proefstukken ingespannen in een trekbank in overeenstemming met de te beproeven bewegingsrichting. De proefstukken worden met een snelheid van 5mm/min $\pm 10\%$ belast tot het moment van breuk of scheurvorming. De rek bij breuk wordt als rekenkundig gemiddelde uit 5 proefstukken bepaald. Het breukbeeld wordt beoordeeld.

De maximale toelaatbare voegbeweging wordt bepaald op 30% van de vastgestelde gemiddelde rek bij breuk.

4.2.4 MECHANISCHE WISSELBELASTING

Eis

Producten dienen na beproeving op de onder 4.2.3 vastgestelde maximale voegbeweging geen scheurvorming of onthechting te vertonen.

Bepalingsmethode

Voor iedere te onderzoeken combinatie tussen afdichtingsmateriaal en constructieonderdelen en de te onderzoeken bewegingen (rek, druk, afschuiving) dient 1 proefstuk te worden beproefd. De proefstukken dienen representatief te zijn voor de toepassing van het product. Na de onder 4.1 voorgeschreven conditionering worden de proefstukken mechanisch belast in overeenstemming met de te beproeven bewegingsrichting. Iedere bewegingsrichting (rek, druk, afschuiving in de langsrichting en dwarsrichting) wordt 3000 cycli belast met een frequentie van 0,05 Hz. en een Amplitude in overeenstemming met de onder 4.2.3 bepaalde toelaatbare voegbeweging. Tijdens en na de beproeving wordt het proefstuk visueel beoordeeld op de eisen in 4.2.4.

4.2.5 WATERDAMPDOORLATENDHEID

Eis

Producten dienen een dampdiffusieweerstand te behalen met een μ -waarde die minimaal overeenkomt met de door de fabrikant opgegeven waarde.

Bepalingsmethode

Bepaling van de waterdampdoorlatendheid geschiedt volgens NEN-EN 12086 of vergelijkbare beproevingsmethoden zoals omschreven in een (specifieke) productnormen.

4.2.6 BESTENDIGHEID TEGEN TEMPERATUURWISSELINGEN

Eis

De beproeving volgens 4.2.6 dienen geen schadelijke functieveranderingen aan het product toe te brengen. De eigenschappen zoals bepaald onder 4.2.3 mogen tot niet minder dan 80% zijn gereduceerd.

Bepalingsmethode

Voor iedere te onderzoeken combinatie tussen afdichtingsmateriaal en constructieonderdelen en de te onderzoeken bewegingen (rek, druk, afschuiving) dienen 5 proefstukken te worden beproefd. De proefstukken dienen representatief te zijn voor de toepassing van het product en identiek aan de proefstukken zoals gebruikt onder 4.2.3. Na de voorgeschreven conditionering dienen de proefstukken 3x conform onderstaande cyclus de aangegeven temperatuurwisselbelasting te ondergaan.

Dag 1 tot 3

- 22 uur in warmtekast bij 35 ± 2 °C
- 2 uur in warmtekast bij 50 ± 2 °C

Dag 4

- 24 uur in gedestilleerd water bij 23 ± 2 °C

Dag 5 -7

- 24 uur in vrieskast bij -20 ± 2 °C

Na de belasting dienen de proefstukken 1 dag in normaalklimaat 23°C/50%RV te worden bewaard.

Aansluitend worden de proefstukken visueel op veranderingen onderzocht. De toelaatbare voegbeweging wordt opnieuw bepaald volgens 4.2.3. De verandering ten opzichte van de onbelaste proefstukken wordt vastgesteld en beoordeeld volgens 4.2.6.

4.2.7 VLEKVORMING EN AANTASTING BOUWMATERIALEN

Eis

Na beproeving mogen geen schadelijke veranderingen aan het product zijn opgetreden die het functioneren ervan verhinderen. Bovendien mag eventuele vlekvorming niet meer dan 1 mm naast het hechtingsvlak zichtbaar zijn.

Bepalingsmethode

Voor iedere te onderzoeken combinatie tussen afdichtingsmateriaal en constructieonderdelen dient 1 proefstuk te worden beproefd. Daarvoor is het afdichtingsmateriaal over een lengte van ca. 0,2 m1 op de andere materialen aangebracht. Na de voorgeschreven conditionering worden de proefstukken strak verpakt in aluminiumfolie en 14 dagen in een warmtekast belast met een temperatuur van 50 ± 2 °C. Na de belasting worden de proefstukken 1 dag in normaalklimaat 23°C/50%RV te worden bewaard, aansluitend uitgepakt en beoordeeld.

4.2.8 BRANDGEDRAG (facultatief)

Eis

De materialen, geclassificeerd volgens EN 13501-1 dienen te voldoen aan de eisen voor de door de fabrikant opgegeven klasse.

Bepalingsmethode

De producten dienen beproefd te worden volgens de in EN 13501-1 aangegeven beproevingsnormen afhankelijk van de te declareren klasse. Door de CI wordt geverifieerd of voldoende onderbouwing voor de classificering volgens EN 13501-1 aantoonbaar is.

4.2.9 BRANDWERENDHEID (facultatief)

Eis

De materialen, geclassificeerd volgens EN 13501-2 dienen te voldoen aan de eisen voor de door de fabrikant opgegeven klasse.

Bepalingsmethode

De producten dienen beproefd te worden volgens de in EN 13501-2 aangegeven beproevingsnorm afhankelijk van de te declareren klasse. Door de CI wordt geverifieerd of voldoende onderbouwing voor de classificering volgens EN 13501-2 aantoonbaar is.

Opmerking : Met betrekking tot brandwerende voegen dient rekening te worden gehouden met het bestaan van ETAG 026 deel 3. Certificaathouders die over een geldige ETA beschikken op basis van deze ETAG kunnen daarmee onderbouwing van de te verklaren klasse aantonen.

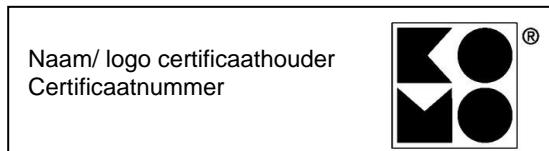
4.3 ONTWERPEISEN

Het product moet, voor zover relevant, voorzien zijn van een verwerkingsvoorschrift, waarin ook duidelijk de toepassing c.q. het gebruik tot uitdrukking komt, alsmede de toepassings-/ gebruiksbepalingen.

In de verwerkingsvoorschriften dient opgenomen te zijn dat het product bedoeld is voor toepassing aan de binnenzijde van de constructie en een verantwoorde detaillering voor de buitenzijde vereist.

5. CLASSIFICATIE EN AANDUIDING

Afdichtingsproducten voor luchtdicht bouwen die voldoen aan de eisen volgens hoofdstuk 4 worden per verpakkingseenheid voorzien van het merk of logo van de certificaathouder, het certificaatnummer en van het merkteken van de certificatie-instelling, zoals hieronder aangegeven. Tevens dient de verpakking te zijn voorzien van productiedatum en evt. andere gegevens om de oorsprong van het product te kunnen achterhalen.



6. EISEN AAN HET KWALITEITSSYSTEEM

6.1 PRODUCT- EN PRODUCTIECONTROLE / EISEN AAN HET KWALITEITSSYSTEEM

De certificaathouder moet beschikken over een goed functionerend kwaliteitssysteem dat aantoonbaar in overeenstemming is met hetgeen hierover is vastgelegd in een productiehandboek.

Aanbeveling:

Het kwaliteitssysteem van de certificaathouder dient bij voorkeur conform de eisen volgens NEN-EN-ISO 9001 met in acht name van de eisen als voor producten vermeld in deze BRL, op peil te zijn, teneinde te waarborgen dat het door certificaathouder geleverde product bij voortduring aan de eisen voldoet.

Eisen te stellen aan het productiehandboek:

Het productiehandboek dient, teneinde menings- en interpretatieverschillen te voorkomen, volledig, duidelijk en eenduidig alle gegevens te bevatten die voor een correcte productie, c.q. levering van de producten van belang zijn. Hieronder wordt in ieder geval begrepen (voor zover relevant):

- a. de aanwezigheid in de organisatiestructuur van een functionaris die belast is met en verantwoordelijk is voor het functioneren van het kwaliteitssysteem.
- b. de aanwezigheid en het functioneren van een op schrift gesteld systeem van interne kwaliteitsbewaking.
- c. Hieronder wordt begrepen werkinstructies etc. voor registratie van gegevens als:
 - ingangscntrole van ingekochte grondstoffen, halffabricaten en eindproducten.
 - productieprocesbewaking (ook bij eventuele onder-uitbesteding onder contract);
 - eindproductcontrole
 - opslag en transport van grondstoffen, halffabricaten en eindproducten.
- d. de meet- en onderzoekfaciliteiten, incl. de kalibratie daarvan. (zie 6.2)
- e. de afhandeling van producten met gebreken.
- f. de effectiviteit van corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen en gebreken.
- g. een klachten procedure, waarin opgenomen de registratie en afhandeling. (zie 6.3)
- h. een procedure waarin geregeld is hoe producten worden geïdentificeerd (artikelnummers, merktekens, logo's, etc.) waarbij voldaan wordt aan de eisen van hoofdstuk 5 uit deze BRL .

6.2 MEET- EN BEPROEVINGSMIDDELEN

De certificaathouder dient, teneinde de vereiste registraties te kunnen verrichten, te beschikken over de voor een adequate kwaliteitsbewaking benodigde (gekalibreerde) apparatuur en meetmiddelen met de voor het beoogde resultaat vereiste nauwkeurigheid.

6.3 KLACHTENREGISTRATIE

De certificaathouder moet een klachtenregistratie bijhouden, waarin hij alle klachten registreert welke betrekking hebben op producten waarop de kwaliteitsverklaring van toepassing is. In de klachtenregistratie dient per klacht te worden aangegeven op welke wijze analyse van de klacht heeft plaats gevonden en op welke wijze de klacht werd afgehandeld.

7. CONTROLE DOOR DE CERTIFICATIE-INSTELLING

7.1 CONTROLE TER VERKRIJGING VAN HET KOMO PRODUCTCERTIFICAAT (PRIMAIRE KEURING)

De primaire productkeuring bestaat uit beproevingen om vast te stellen dat producten voldoen aan de eisen van hoofdstuk 4. Producten die voor certificatie worden aangeboden moeten ten behoeve van de uitvoering van beproevingen aselekt uit de lopende productie genomen kunnen worden. Alle laboratoriumbeproevingen worden minimaal zo vaak uitgevoerd als in hoofdstuk 4 staat aangegeven. De resultaten worden vastgelegd. De uitslag van de primaire keuring is positief en aanleiding tot het verlenen van een productcertificaat, wanneer het product bij alle beproevingen aan de eisen van hoofdstuk 4 blijkt te voldoen.

Opmerking:

Als er geen producten uit de lopende productie beschikbaar zijn (b.v. in het geval van prototypen) kan de uitslag van de primaire keuring slechts onder voorbehoud leiden tot het verlenen van een productcertificaat. Dergelijke producten mogen pas met het merkteken op de markt worden gebracht nadat, eventueel na alsnog een primaire keuring, de overeenkomst tussen het exemplaar uit de lopende productie en het prototype exemplaar is vastgesteld.

7.2 CONTROLE TER INSTANDHOUDING VAN HET KOMO PRODUCTCERTIFICAAT

De certificatie-instelling controleert periodiek en onaangekondigd of de producten aan de technische specificatie voldoen en of het kwaliteitssysteem van de houder aan de eisen voldoet.

Het leveren van producten onder het productcertificaat, die niet voldoen aan specificaties van het productcertificaat, kan in eerste instantie (wanneer niet op adequate en tot genoegen van de certificatie-instelling corrigerende maatregelen worden genomen) leiden tot het intrekken van het recht tot het voeren van de kwaliteitsverklaring voor het betreffende product en zal, bij volharden in het kwalitatief te kort schieten, leiden tot beëindiging van de certificatie-overeenkomst.

Bij klachten dient de certificaathouder ten genoegen van de klager aantoonbaar te maken dat het door hem geleverde product tenminste gelijkwaardig is met het door hem geoffreerde en prestaties levert overeenkomstig prestaties als vermeld in het productcertificaat, tenzij in de overeenkomst eenduidig andere afspraken werden gemaakt. De certificatie-instelling heeft de bevoegdheid om door verificatie (eventueel in de fabriek) de juistheid van de klacht vast te stellen en corrigerende maatregelen te vorderen.

7.3 CONTROLE-ASPECTEN EN CONTROLEFREQUENTIE

De wijze waarop controle op de producten wordt uitgevoerd, alsmede de bezoekfrequentie wordt vastgesteld door het College van Deskundigen, zoals dat CvD aan certificatie-instellingen hierover adviseert.

Opmerking:

Met ingang van de datum van inwerkingtreding van deze BRL is de controle frequentie als volgt vastgesteld:

7.3.1 PRODUCTCONTROLE

Van elke certificaathouder wordt minimaal eenmaal per jaar een product gecontroleerd.

Van elk gecertificeerd product wordt minimaal eenmaal per twee jaar een representatief product gekeurd.

Bij de productcontrole worden de in tabel 1 in bijlage A aangegeven eigenschappen gecontroleerd middels het beproeven van het in de tabel aangegeven aantal proefstukken.

7.3.2 CONTROLE OP HET FUNCTIONEREN VAN DE INTERNE KWALITEITSBEWAKING

Bij elke certificaathouder wordt eens per jaar de werking van de Interne Kwaliteitsbewaking gecontroleerd en geëvalueerd.

Opmerking 1: De certificatie-instelling kan besluiten de frequentie van deze controle bij bedrijven waar de interne kwaliteitsbewaking voldoende geborgd is te verlagen tot eenmaal per twee jaar.

Opmerking 2: De certificatie-instelling kan besluiten deze controle bij ISO-9001 gecertificeerde bedrijven achterwege te laten als, naar het oordeel van de certificatie-instelling, voldoende is aangetoond dat de bewaking van de kwaliteit van product en productie van volgens deze BRL gecertificeerde producten onderdeel vormt van het ISO 9001 kwaliteitssysteem.

Opmerking 3: De certificatie-instelling kan besluiten, als de bevindingen bij de productcontrole (zie 7.3.1) daartoe aanleiding geeft, een extra controle te houden op het functioneren van de Interne Kwaliteitsbewaking.

7.3.3 CONTROLE OP GEBRUIK MERKTEKEN EN IDENTIFICATIETEKENS

De certificatie-instelling controleert of de merktekens en de wijze van merken correct worden toegepast alsmede of het product middels de er op aangebrachte identificatie is terug te voeren tot een verleend productcertificaat.

7.4 SANCTIEBELEID

Het sanctiebeleid is vastgelegd in het reglement van de certificatie-instelling.

8 EISEN AAN DE CERTIFICATIE-INSTELLING

8.1 ALGEMEEN

De certificatie-instelling moet voor het onderwerp van de BRL op basis van NEN-EN-ISO/IEC 17065 door de RvA zijn geaccrediteerd en beschikken over een licentieovereenkomst met KOMO.

De certificatieinstelling moet beschikken over een reglement, of een daaraan gelijkwaardig document, waarin de algemene regels zijn vastgelegd die bij certificatie worden gehanteerd. In het bijzonder zijn dit:

- De algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar:
 - De wijze waarop leveranciers worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
 - De uitvoering van het onderzoek;
 - De beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek
- De algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- De door de certificatie-instelling te treffen maatregelen bij tekortkomingen;
- De regels bij beëindiging van een certificaat;
- De mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de certificatie-instelling.

8.2 CERTIFICATIEPERSONEEL

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Sectorcoördinator: belast met het uitvoeren van het toelatingsonderzoek en de beoordeling van de rapporten van keurmeesters;
- Keurmeesters: belast met de uitvoering van de externe controle bij de leverancier;
- Certificatiemanager: belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles en beslissingen over de noodzaak tot het treffen van corrigerende maatregelen.

8.2.1 Kwalificatie-eisen

De kwalificatie voor de uitvoerende certificatiepersonen van een certificatie-instelling dient te voldoen aan NEN-EN-ISO 17065. In het kwaliteitssysteem van de certificatie-instelling dienen de kwalificaties van het certificatie personeel te worden omschreven. In onderstaande tabel zijn de kwalificaties van het certificatiepersoneel opgenomen.

NEN-EN-ISO 17065	Sector coördinator initiële productbeoordeling en beoordeling van de productielocatie	Keurmeester beoordeling product, productlocatie en projecten na certificaatverlening	Certificatiemanager betreffende certificaatverlening en certificaatuitbreidingen
1. Algemene opleiding	HBO denk- en werk niveau	MBO denk- en werk niveau	HBO denk- en werk niveau
2. Specifieke opleiding	<ul style="list-style-type: none"> • basistraining auditing • specifieke training betreffende het techniekgebied 	<ul style="list-style-type: none"> • basistraining auditing • specifieke training betreffende het techniekgebied 	Niet van toepassing
3. Algemene ervaring	1 jaar relevante werkervaring waarin minimaal aan 4 initiële beoordelingen werd deelgenomen terwijl 1 beoordeling zelfstandig werd uitgevoerd onder supervisie	1 jaar relevante werkervaring waarin minimaal aan 4 controles werd deelgenomen terwijl 1 controle zelfstandig werd uitgevoerd onder supervisie	4 jaar werkervaring waarvan 1 jaar betreffende certificatiewerkzaamheid en
4. Specifieke ervaring	Gedetailleerde kennis betreffende het certificatieschema en 4 initiële beoordelingen waarbij deze BRL werd gehanteerd	Gedetailleerde kennis betreffende het certificatieschema en 4 controles waarbij deze BRL werd gehanteerd	Basiskennis betreffende het specifieke certificatieschema

8.2.2 Kwalificatie

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van opleiding en ervaring aan bovenvermelde eisen. Indien kwalificatie plaatsvindt op grond van afwijkende criteria, moet dit schriftelijk zijn vastgelegd.

De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij:

Management van de certificatie-instelling: kwalificatie van Sector coördinator, Keurmeesters en Certificatiemanagers.

8.3 RAPPORTAGE TOELATINGSONDERZOEK

Het rapport, waarin de bevindingen van het certificatieonderzoek worden vastgelegd, moet aan de volgende eisen voldoen;

Volledigheid: Het rapport doet uitspraak over alle in de beoordelingsrichtlijn gestelde eisen;

Traceerbaarheid: De bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd;

Basis voor beslissing: De beslisser over certificaatverlening moet zijn beslissing kunnen baseren op de in het rapport vastgelegde bevindingen.

8.4 CERTIFICATIEBESLISSING

De beslissing over certificaatverlening moet plaats vinden door een daartoe gekwalificeerde beslisser, die niet zelf bij het certificaatonderzoek betrokken is geweest. De beslissing moet traceerbaar zijn vastgelegd.

8.5 RAPPORTAGE AAN COLLEGE VAN DESKUNDIGEN

De certificatie-instelling rapporteert minimaal jaarlijks over de uitgevoerde certificatiwerkzaamheden. In deze rapportage moeten de volgende onderwerpen aan de orde komen:

- Mutaties in aantal certificaten incl. bijlagen (nieuw/vervallen);
- Aantal uitgevoerde controles in relatie tot de vastgestelde frequentie;
- Resultaten van de controles;
- Opgelegde maatregelen bij tekortkomingen;
- Ontvangen klachten van derden over gecertificeerde producten;
- Het sanctiebeleid bij de certificatieregeling.

8.6 INTERPRETATIE VAN EISEN

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen vastleggen in één afzonderlijk interpretatiedocument. De certificatie-instelling is verplicht zich op de hoogte te stellen of er een interpretatiedocument is vastgesteld en, indien dit het geval is, de daarin vastgelegde interpretaties te hanteren.

9 LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN

9.1 NORMEN EN NORMATIEVE DOCUMENTEN

BRL 2802: 2012-10-15	Voegdichtingsmaterialen: geïmpregneerde PU-schuimband
BRL 2803:1998-10-06 + Wijzigingsblad BRL 2803 d.d. 31- 12-2014	Elastische kitten V3 – V4 – V5 (i en e)
ETAG 026 deel 3:2008	Fire Stopping and Fire Sealing Products - Linear Joint and Gap Seals
NEN-EN-ISO 9001:2015	Kwaliteitsmanagementsystemen - Eisen
NEN-EN 12086:2013	Materialen voor de thermische isolatie van gebouwen - Bepaling van de waterdampdoorlatendheidseigenschappen
NEN-EN 12114: 2000	Thermische eigenschappen van gebouwen - Luchtdoorlatendheid van bouwcomponenten en bouwelementen - Laboratoriumbeproevingmethode
NEN-EN 13501-1:2007+A1:2009	Brandclassificatie van bouwproducten en bouwdelen - Deel 1: Classificatie op grond van resultaten van beproeving van het brandgedrag
NEN-EN 13501-2:2007+A1:2009	Brandclassificatie van bouwproducten en bouwdelen - Deel 2: Classificatie op grond van resultaten van brandwerendheidsproeven, behalve voor ventilatiesystemen
NEN-EN 13984:2013	Flexibele banen voor waterafdichtingen - Kunststof en rubber dampremmende lagen - Definities en eigenschappen
NEN-EN 14315: 2013	Materialen voor de thermische isolatie van gebouwen - In-situ gevormde producten van gespoten hard polyurethaan- (PUR) en polyisocyanurate- (PIR) schuim
NEN-EN-ISO/IEC 17021-1: 2015	Eisen voor instellingen die audits en certificatie van managementsystemen uitvoeren
NEN-EN-ISO/IEC 17025: 2005 + C1:2007	Algemene eisen voor de competentie van beproevings- en kalibratielaboratoria
NEN-EN-ISO/IEC 17065: 2012	Conformiteitsbeoordeling – Eisen voor certificatie-instellingen die certificaten toekennen aan producten, processen en diensten

BIJLAGE A AFDICHTINGSPRODUCTEN VOOR LUCHTDICHT BOUWEN – EISEN EN BEPROEVINGSMETHODEN

Algemeen

In deze bijlage wordt per toepassing aangegeven aan welke eisen de producten moeten voldoen en volgens welke beproevingsmethoden deze dient te worden bepaald.

Eigenschappen	Eis	Bepalingsmethode	Certificatieonderzoek /Toepassingen								Controle				
			voegverlappend	voegvullend	doorvoeren	wanddozen							Te controleren eigenschappen	Aantal proefstukken	
Materialen	4.2.1	4.2.1	x	x	x	x								x	1
Luchtdichtheid	4.2.2	4.2.2	x	x	x	x									
Opnemen van bewegingen / hechting	4.2.3	4.2.3	x	x	x									x	5*
Mechanische wisselbelasting	4.2.4	4.2.4	x	x	(x)									x	1
Waterdampdoorlatendheid	4.2.5	4.2.5	x	x	x	x									
Bestendigheid tegen temperatuurswisselingen	4.2.6	4.2.6	x	x	(x)									x	5*
Vlekvorming en aantasting bouwmaterialen	4.2.7	4.2.7	x	x	x	x									
Brandgedrag	4.2.8	4.2.8	f	f	f	f									
Brandwerendheid	4.2.9	4.2.9	f	f	f	f									

* op één van de beproefde materiaalcombinaties
 (x) ter beoordeling CI
 f = facultatief